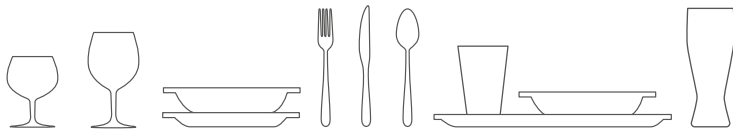


SCHMOLKE

Großküchensysteme



Korbtransportmaschinen



Fünf gute Gründe um sich für die KT-X-Serie zu entscheiden

1 Sparsamkeit

KT-X 95

Mit dem ECO2rinse System wird eine Abtropfzone zwischen Waschzone und Pumpenklarspülung eingeführt sodass das Spülgut durch das Abtropfen schon mit geringerer Spülmittelbenetzung in die Pumpenklarspülzone gelangt. Somit erzielt man eine weitere Einsparung an sauberem Nachspülwasser.

KT-X 100

Alle KT-X 100 Korbtransport-Spülmaschinen sind serienmäßig mit dem patentierten MULTIRINSE-Klarspülssystem ausgestattet, das erheblich weniger Wasser, Energie und Chemikalien verbraucht und somit einen äußerst hohen Leistungsstandard erzielt.

2 Hygiene

Durch den tiefgezogenen Tank ohne Nahtstellen mit abgerundeten Innenkanten und die selbstentleerende Vertikalpumpe ist eine optimale Hygiene garantiert.

3 Leistung

Verschiedene Module, auch in Eckausführung, ermöglichen ein Zusammensetzen der KT-X-Serie. Somit werden die Anforderungen des Benutzer optimal erfüllt, auch in Hinsicht des Platzangebotes.

4 Zuverlässigkeit

Die isolierte Tür mit integrierten Gewichtsausgleichsfedern und die seitlichen Sicherheitsarretierungen ermöglichen ein leichteres Öffnen und Schließen. Außerdem steht im Internet rund um die Uhr ein Beratungsservice zu den Schemen und den Ersatzteilen zur Verfügung.

5 Qualität

Alle Maschinen der Serie KT-X werden in einem Herstellungsbetrieb geplant und produziert, der mit Qualitätssystemen gemäß ISO 9001:2008 arbeitet und nach dem Umweltstandard ISO 14001:2004 zertifiziert ist.



Serie KT-X

Korbtransportmaschinen



KT-X 95 P



KT-X 95 P Eck



KT-X 95 PA



KT-X 95 PA Eck

DAS PRODUKTANGEBOT

Kompakte und anpassungsfähige Lösungen dank der neuen Spülmaschinenserie KT-X eine Innovation, die auf fast 50 Jahre Betriebserfahrung und fortschrittliche Lösungen in Design und Leistung beruht. Sie eignet sich sowie für kleine Unternehmen als auch für große Gastronomiebetriebe, denn die neue Serie spült bis zu 351 Körbe pro Stunde.

Das Basiskonzept der neuen Modelle ist der modulare Aufbau: jede Spülmaschine besteht aus Einheiten, die je nach Betriebs- und Platzbedarf des Kunden zusammengesetzt werden können. Diese Eigenschaften, die exklusiv von uns vorgeschlagen werden, erlauben individuelle Spülmaschinenlösungen. Es können Einheiten für Vorwaschen, Waschen, ECO2rinse und Trocknen in linear, um eine Ecke oder um zwei Ecken eingebaut werden. Diese Raumoptimierung rationalisiert und vereinfacht die Arbeit der Benutzer. Die neue Serie KT-X wurde noch weiter verbessert: um den Verbrauch eindeutig zu optimieren wurde die Spüleinheit ECO2rinse in eine getrennte Zone gesetzt, so dass eine Abtropfzone zwischen dieser und dem Waschen entsteht. Dadurch erreicht das Spülgut die letzte Phase mit weniger Wasser und Spülmittel. Dies schlägt sich in Einsparung sowohl von Nachspülwasser als auch Strom um und senkt somit die Betriebskosten.

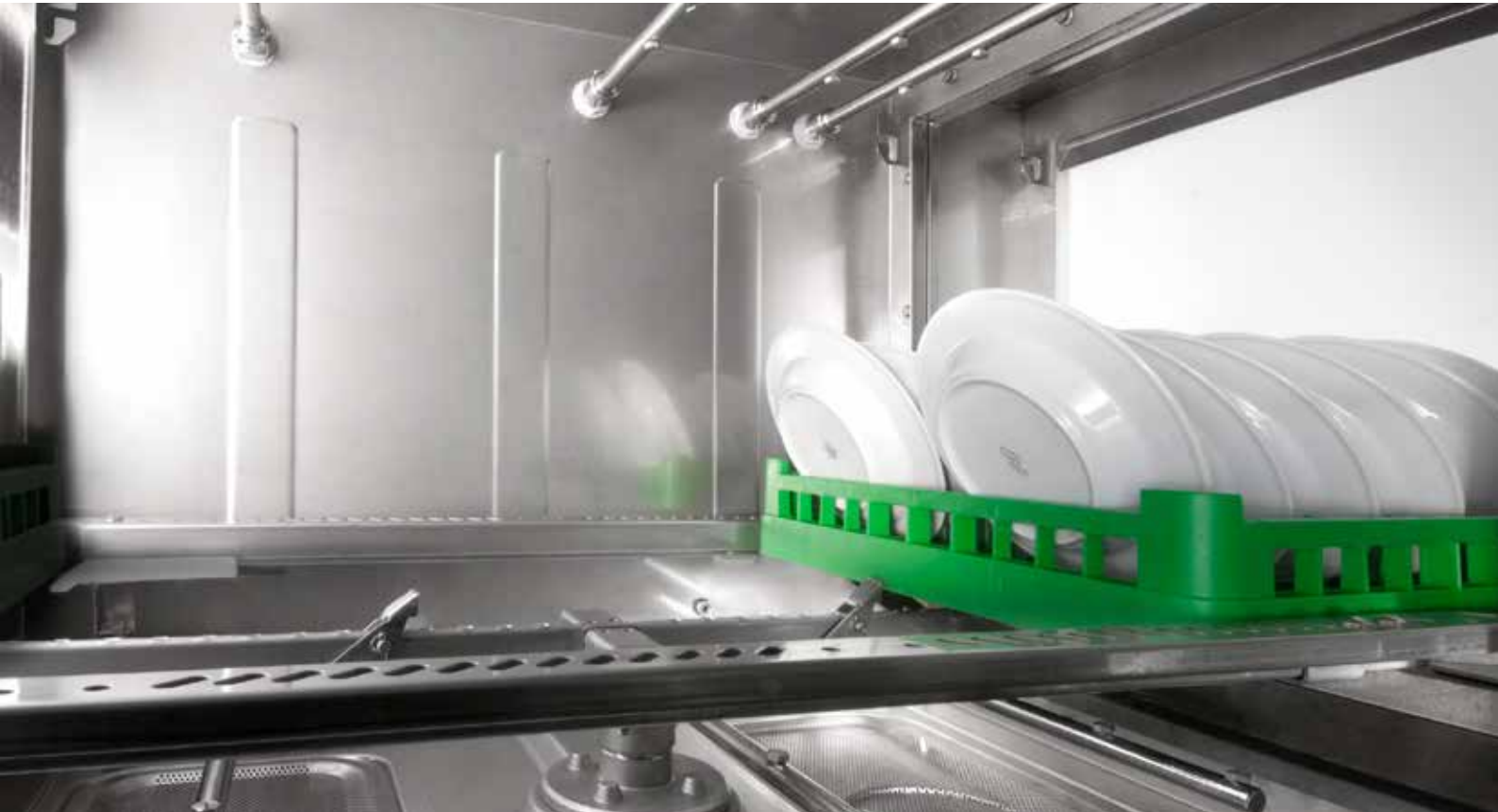
Die durchdachte Planung des Waschsystems der neuen Maschinen hat einen weiteren wichtigen Vorteil, da die Effizienz der Pumpen dank direkter Absaugung am Tiefpunkt des Tanks erhöht wird. Daher ist ein besserer Durchfluss und reduzierte Nennleistung. Außerdem befinden sich Leitungen und Steigrohre außerhalb des Tanks so dass ein optimales Hygieneniveau erreicht wird, da sich kein Schmutz in versteckten oder schlecht zugänglichen Punkten ansammeln kann.

Spülmaschinen der Serie KT-X optimieren den Wasserverbrauch, verringern die Verwendung von Spülmitteln und reduzieren den Energiebedarf: eine weitere Bestätigung des ECO2 Produktionskonzepts.



MULTIRINSE

Nur 100 Liter für 200 Körbe/Stunde



MIT DEM NEUEN, EXKLUSIVEN „MULTIRINSE“-SYSTEM HALBIEREN WIR DEN SPÜLWASSERVERBRAUCH

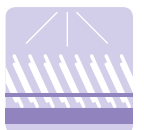
Die außergewöhnliche, leicht nachprüfbare Leistungsfähigkeit des modernsten, patentierten „MULTIRINSE“-Systems verringert den Spülwasserverbrauch in den neuen KT-X 100 Korbtransport-Spülmaschinen drastisch.

Die Hauptaufgabe der ersten Pumpenklarspülung besteht darin, die Teller praktisch ohne Reinigungsmittelrückstände an die zweite ECORINSE+ Pumpenklarspülung zu übergeben. Dadurch wird die abschließende Hochtemperatur-Frischwasserkolarspülung mit Klarspüler praktisch zur Hochglanz- und Hygienestufe.

„MULTIRINSE“ sorgt für ein garantiert einwandfreies Spülergebnis mit nur 0,5 Litern Wasser pro Korb. Das entspricht einer durchschnittlichen Reduzierung von 50% gegenüber herkömmlichen Maschinen mit 200 Körben/Stunde. Neben dieser außergewöhnlichen Wassereinsparung werden auch der Anschlußwert, der Energie- sowie der Spülmittel- und Klarspülerverbrauch proportional gesenkt.

Die neuen KT-X 100 Maschinen mit „MULTIRINSE“ senken die Betriebskosten auf ein bislang unerreichtes Minimum.

Pumpenklarspülung



Abtropfen



ECORINSE+



Frischwasser-Klarspülung



Anwendungsbereiche



• Gaststätten



• Mensen



• Restaurants

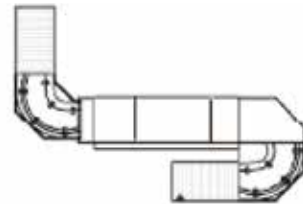
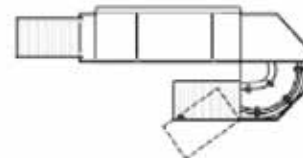
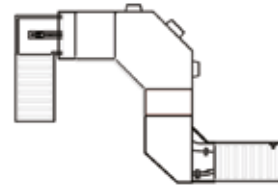


• Hotels



• Krankenhäuser

Aufstellungsmöglichkeiten



EINIGE PLUSPUNKTE

- Tragrahmen und Verkleidung aus Edelstahl 1.4301
- Gewichtsentslastete Vollfronthubtüren mit integrierten Gewichtsausgleichsfedern
- Kompakte Stellfläche
- Obere und untere Waschsysteme aus Edelstahl, verstopfungsunempfindliche, nachtropffreie Düsen
- Tiefgezogene Tanks mit abgerundeten Kanten
- Vollständig selbstentleerende Vertikalpumpen
- Dichtung Türrückseite für eine kontinuierliche Reinigung der Türinnenseite
- Edelstahlfilter in Tankgröße und zusätzlicher Filter für Ansaugschutz der Waschpumpe
- Elektronisches Bedienfeld mit Temperaturanzeige auf dem digitalen Display
- Türen in doppelwandiger Ausführung
- Steuerstromkreis mit 24 V
- Sparschalter für Nachspülen nur bei Durchgang eines Korbes
- Elektrische Vorbereitung zum Anschluss der Dosiereinrichtungen
- Hauptschalter eingebaut
- Digitaler Wasserzähler mit Zähler des gesamten Frischwasserverbrauchs und Zähler der Anzeiten der Maschine
- Alle Vorwaschzonen sind mit Vollfronttür ausgestattet





Einsparung

Dank der Einführung einer Reihe hochmoderner Technologien konnten bemerkenswerte Ergebnisse bei der Reduzierung des Verbrauchs in den drei wichtigsten Bereichen – Wasser, Energie und Spülmittel – erzielt werden.

KORBGESTEUERTE NACHSPÜLUNG

Bei den Korbtransportspülmaschinen schaltet sich die Nachspülfunktion erst ein, wenn der Korb in die Nachspülzone einfährt. So können große Mengen Wasser gespart werden.

WÄRMERÜCKGEWINNUNG / WÄRMEPUMPE

Die Maschine kann mit kaltem Wasser betrieben werden, denn die Wärmerückgewinnung / Wärmepumpe heizt es bis auf eine Temperatur bis ca. 60 °C vor.

Die Wärmerückgewinnung / Wärmepumpe nutzt Wärme und Wrasen, die ansonsten an die Umgebung abgegeben würden, und erzielt so eine beträchtliche Energieeinsparung. Sie kondensiert die von der Maschine abgehenden Wrasen und senkt die Temperatur der Abluft.

SPÜLZEITAUTOMATIK AUTOTIMER

Reduziert den Verbrauch, durch Abschalten der Pumpen, wenn sich kein Spülgut in der Maschine befindet und schaltet sie automatisch neu ein, wenn wieder Körbe eingesetzt werden.

AUSSTATTUNG und Einzelheiten



SPÜLSYSTEM

Waschsysteme oben und unten aus Edelstahl mit negativ geprägten Düsen um Nachtropfen zu vermeiden und Verschlüssen zum Reinigen.



ANTRIEBSSYSTEM

Zentrales Antriebssystem mit seitlichen Korbführungen. Dieses System ermöglicht eine verbesserte Handhabung der Körbe, verhindert deren Verformung und gewährleistet einen reibungslosen Korbdurchschub.



TANKFILTER

Vollständige Tankabdeckung mit Filtern aus rostfreiem Stahl sowie Pumpenansaug-Schutzfilter.



ISOLIERUNG

Die Isolierung ist dank der Stärke der Tür besonders wirksam – Energieverluste und Geräuschpegel werden erheblich reduziert.

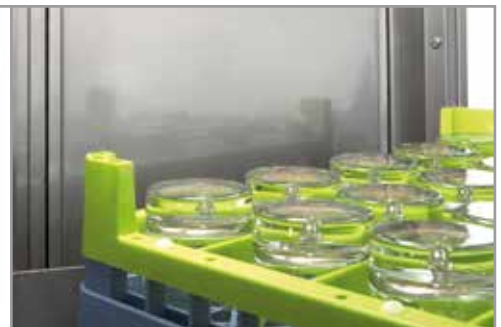


TÜRISCHDICHUNG

Die besondere Form der Dichtung ermöglicht eine automatische Reinigung der Türinnenseite beim Öffnen und Schließen.

TÜRINNENSEITE

Die Vollfronhtüren mit integrierten außenliegenden Türfedern haben glatte und hygienische Oberflächen.



SICHERHEITSHAKEN

Integrierte Haken an der Innenseite der Laufleisten gewährleisten ein sicheres Einrasten der Tür im geöffneten Zustand und erleichtern die Bedienung.



ELECTRONIC 4

Touch-Technologie



DAS TECHNISCHE HERZSTÜCK PROFESSIONELLER REINIGUNG

Die neuen KT-X 100 Geschirrspüler können außerdem mit der hochwertigsten Technologie ausgestattet werden, um eine ausgezeichnete Echtzeitverbindung zwischen Bediener und Maschine zu gewährleisten. Die neue Elektronik ermöglicht eine ferngesteuerte Kommunikation mit der Maschine und erlaubt den Download von Daten in Echtzeit von jedem Standort aus. So können Störungen ermittelt und Betriebsparameter angepasst werden.

Äußerst benutzerfreundlich. Alles, was Sie dazu benötigen, ist ein PC, ein Handy, ein USB-Stick oder eine Speicherkarte.

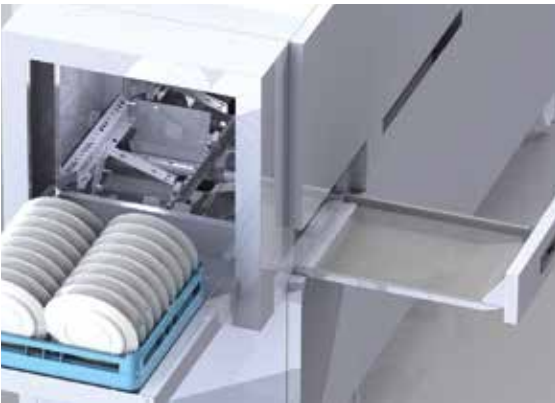
Zweistufiges Menü. Der Bedienerzugriff kann auf einige spezifische Parameter beschränkt werden. Techniker oder Benutzer können auf die Menüeinstellungsfunktionen zugreifen. Mit dem Display ist es möglich, Betriebsdaten zu erfassen, um das HACCP-Protokoll zu erstellen.

Übersichtliche Benutzeroberfläche – dank des leuchtenden TFT-LCD-Farbdisplays ist die Anzeige mit der Touchscreen-Technologie auch bei ungünstigen Lichtverhältnissen optimal zu verwenden.

Modernste TECHNOLOGIEN



VORWASCHEN Schmutzaufbereitung



VORWASCHZONE P5 P6 UND DHM

Entsprechende internationale Richtlinien zielen auf maximales Abfallrückgewinnung zum Zwecke der Wiederverwertung und besonderer Aufmerksamkeit gilt dem Schmutz im Abflusswasser.

DAS FILTERSYSTEM, WIE ES NEU KONSTRUIERT WURDE, ZIELT IN DIESE RICHTUNG.

Der vom Spülgut abgewaschene Schmutz fällt auf einen geeigneten Filter und wird dann in einem

Kassettenfilter gesammelt, der zur Reinigung, auch während des Betriebes und ohne den Spülvorgang zu unterbrechen, herausgenommen werden kann. Dank der besondere Ausstattung des Kassettenfilters, kann er in einer mittleren Position geöffnet werden, ohne dass der Filter tropft. Während dieses Vorgangs verhindert ein zweiter Filter, dass Schmutz in den Kasten fällt. Weiterhin befindet sich ein dritter Schutzfilter auf der Absaugpumpe.



WASCHEN Tank und Waschsysteeme

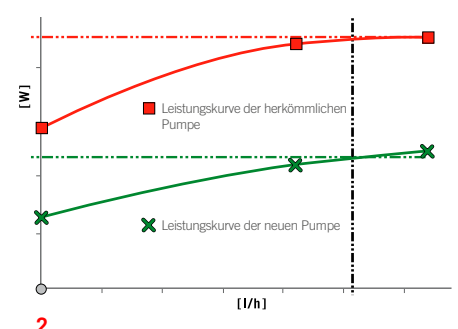
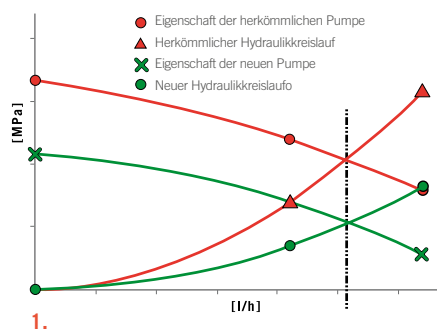


Das verwendete System erlaubt eine Leistungssteigerung der Pumpe durch direktes Absaugen am tiefsten Punkt des Tanks. Daher funktioniert die Pumpe an seinem optimalen Arbeitspunkt mit maximalen Durchfluss und reduzierte Nennleistung.

Die Position der Pumpe sowie der Leitungen und Steigrohre außerhalb des Tanks erlauben ein optimales Hygieneniveau, da sich kein Schmutz in versteckten

oder schlecht zugänglichen Punkten ansammeln kann. Die Pumpe ist außerdem auf Schwingungsdämpfer montiert und die Verbindung mit dem Tank besteht aus Gummimuffen. Es soll vermieden werden, Schwingungen auf die Struktur zu übertragen und so die gesamten mechanischen Funktionen zu beeinträchtigen, wodurch sich dann die Lautstärke der Spülmaschine erhöhen würde.

1. Durch den neuen Hydraulikkreislauf funktioniert die Pumpe, im Gegensatz zum traditionellen Kreislauf, bei gleicher Leistung auf einer niedrigeren Betriebskurve.
2. Die oben genannte Beschaffenheit erlaubt es, eine Pumpe mit niedrigerer Nennleistung zu verwenden.





ARC Trockensystem mit dreifacher Wirkung



DURCH DIESES NEUE SYSTEM WIRD DER LUFTSTROM VON WARMER UND FEUCHTER LUFT, DIE SICH IN DER MASCHINE BILDET, OPTIMIERT.

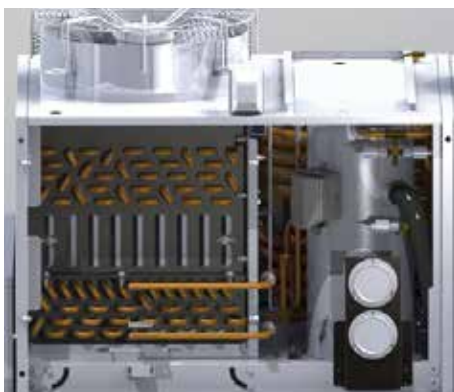
Auf dem **ersten Niveau** wird warme und feuchte Luft beseitigt, indem sie durch die Batterie eines Wärmeaustauschers geleitet wird, indem im Gegenstrom kaltes Wasser fließt. Man erhält dadurch zwei Wirkungen: die Luftfeuchtigkeit kondensiert in der Batterie und gelangt dadurch nicht in den Spülbereich; das kalte Wasser entzieht der Luft Wärme und spart Energie beim Aufwärmen. Dank des Einbaus dieser Absaug- und Rückgewinnungszone im wärmsten Bereich der Maschine, also zwischen ECO2RINSE und Trocknung, erlaubt eine bemerkenswerte Verbesserung der beiden oben beschriebenen Wirkungen.

Auf dem **zweiten Niveau** der Trocknung wird der natürliche Verdunstungseffekt verstärkt, indem die durch die Verdunstung des Restwassers auf dem Spülgut entstandene warme und feuchte Luft abgesaugt wird.

Auf dem **dritten Niveau** verwendet der Ventilator einen Teil der Warmluft wieder und führt ihn über die Heizungen, wodurch sich die Temperatur erhöht und der Feuchtigkeitsanteil erniedrigt. Dank der Verwendung von feuchtigkeitsarmer Luft konnte die installierte Leistung der Heizungen reduziert werden. Das richtige Gleichgewicht der abgesaugten Luft der Wärmerückgewinnung und jener, durch den Ventilator geblasener Luft, erlaubt eine drastische Reduzierung des aus der Maschine abgezogenes Luftvolumens im Vergleich mit den heutigen Modellen.



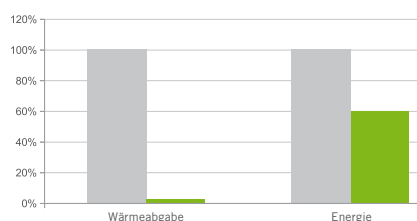
WP Wärmepumpe



ENERGIEEINSPARUNG UND EINE GESÜNDERE UMGEBUNG

Mit den für die Korbtransportspülmaschinen entwickelten Wärmepumpen lassen sich bis zu 40% der normalerweise für die Wassererwärmung benötigten Energie einsparen. Die Fähigkeit des Systems, die von der Maschine erzeugte Wärme aufzunehmen, reduziert die Wärmeabstrahlung erheblich, da die entzogene, abgekühlte und entfeuchtete Luft in

den Raum abgegeben wird, wo sie die besten Umgebungsbedingungen für eine Spülküche schafft. Je nach gewähltem Modell hat das System entweder nur eine Funktion, nämlich die der Vorerwärmung des Klarspülwassers, oder eine doppelte Funktion, und zwar die Erwärmung des Wassers des Waschtanks und die Vorerwärmung des Klarspülwassers.



	Wärmeabgabe	Energie
STD standard	100%	100%
+ WP	2%	60%

TECH + HPS EASY

Neues Bedienfeld



Das HPS Easy überwacht kontinuierlich die wichtigsten Betriebsdaten und -anzeigen der Maschine und gibt die wesentlichen Informationen ganz oder teilweise auf dem Display wieder:

- Klarspülwasserverbrauch in m³ und Litern
- Stromverbrauch in kWh
- Einschaltzeit in Stunden
- Laufzeit in Stunden
- Klarspülzeit in Stunden

TECH-BEDIENFELD

KT-X Geschirrspüler verfügen über ein TECH-Bedienfeld mit einfachen, benutzerfreundlichen Steuerelementen. Elektromechanische Betriebs- und digitale Temperaturanzeige. Die KT-X ist so einfach, dass sie auch von ungeschulten Mitarbeitern bedient werden kann. Damit der angegebene Verbrauch überprüft werden kann, sind KT-X Maschinen mit HPS EASY ausgestattet, einem einfachen, neu entwickelten System, mit dem der Bediener den Verbrauch mithilfe der Anzeigen permanent auf dem Display überwachen kann, ohne eine Software nutzen zu müssen.

HPS EASY

Dieses modulare System umfasst einen Stromzähler, ein Klarspülwassermengenmesser, eine Betriebsstörungsanzeige und eine Benutzeroberfläche mit einem leuchtenden LCD-Display und zwei Tasten. HPS Easy überwacht den Maschinenbetrieb und zeigt folgende Informationen auf dem Display an: Maschine an, Maschine betriebsbereit und Maschine läuft. Das System überprüft für jede Maschine das Diagnosesignal, vergleicht es mit Sollwerten und aktiviert einen visuellen Alarm, sobald eine Betriebsstörung auftritt. HPS Easy zeigt die verschiedenen, wiederholte Alarme an. Diese können mit der erweiterten Ausführung HPS Easy Plus auch mittels USB- Stick dokumentiert und aufgezeichnet werden.



WENIGER CHEMIKALIEN

mehr Natur

Reiniger: -50%

Midwash Plus MWP

Im Gegensatz zu herkömmlichen Geschirrspülern leitet das MWP-System bis zu 50% des sauberen Spülwassers über eine Klarspülwasserumleitung in den Vorspülbereich.

Das ist in doppelter Hinsicht von Vorteil. Das Wasser im Vorspülbereich wird deutlich schneller erneuert und das Spülmittel in den anschließenden Spültanks wird weniger stark verdünnt. Anders als bei herkömmlichen Kaskadensystemen wird ein Teil des Nachspülwassers direkt in den Vorspülbereich geleitet.

Die Vorteile liegen auf der Hand – nur halb so viel Spülmittel ist nötig, perfekte Sauberkeit und Hygiene, geringere Auswirkungen auf die Umwelt und Kosteneinsparungen durch den niedrigeren Verbrauch.

Bis zu 33% weniger Verbrauch

PRS und APRS

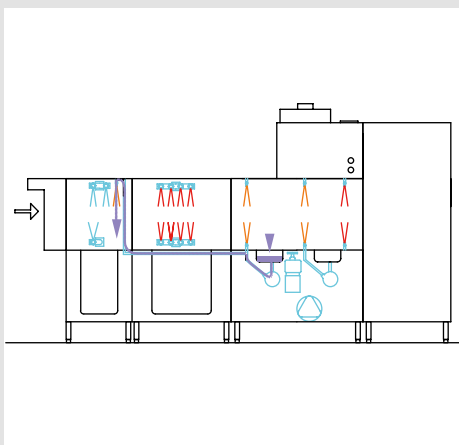
Herkömmliche Korbtransport-Geschirrspüler können zwar oftmals mit verschiedenen Geschwindigkeiten betrieben werden, verbrauchen aber stets die gleiche Menge Spülwasser, wodurch große Mengen Abwasser produziert werden.

Patentierte PRS (Proportionale Spülsysteme) und ihre automatische Variante, APRS, die in diese Geschirrspülerreihe eingebaut werden können, sind eine echte Revolution in diesem Bereich: Mit ihnen ist es möglich, die Wassermenge präzise an die Spülgutmenge in der Maschine und an die Korbtransportgeschwindigkeit anzupassen und so den Verbrauch von Wasser, Energie und Chemikalien um bis zu 33% zu reduzieren.

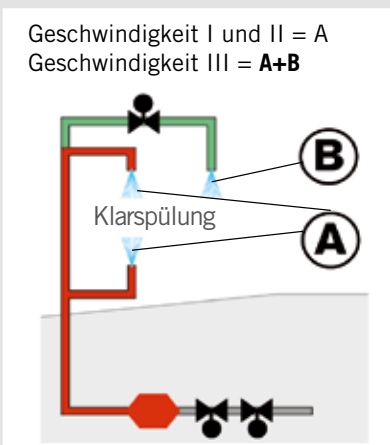
Bis zu 70% weniger Klarspüler

RAH – Klarspüler-Homogenisierer (patentiert)

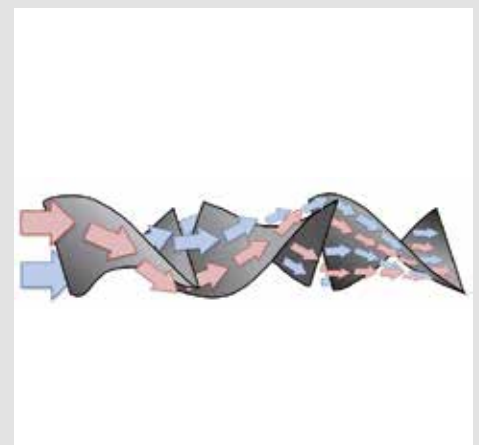
Klarspüler hat eine höhere Dichte als Wasser. Die beiden Flüssigkeiten können sich nicht gleichmäßig vermischen, das heißt, es muss mehr Klarspüler verwendet werden, um gute Trocknungsergebnisse zu erzielen. Das optionale RAH-System wurde entwickelt, um die Verbindung der beiden Flüssigkeiten mit verschiedenen Dichten zu unterstützen. Es ist die ideale Lösung für dieses Problem, da es die erforderliche Menge an Klarspüler um bis zu 70% reduziert und folglich Kosten spart und die Auswirkungen auf die Umwelt senkt.



MWP Midwash plus



PRS und APRS technische Erläuterung



RAH Vermischen von zwei Flüssigkeiten

Technische Daten

SERIE KT-X 95	KT-X 95 P	KT-X 95 PVP	KT-X 95 PA	KT-X 95 PAP
Korbleistung bei 2 Minuten Kontaktzeit nach DIN 10510 (Körbe/Std.)	105	130	140	160
Maximale Korbleistung (Körbe/Std.)	140	195	205	220
Maschinenlänge (gerade/über Eck) (mm)	1750/1800	2250/2300	2350/2400	2650/2700
Tankinhalt (l)	94	139	139	174
Klarspülwassermenge gem. DIN10510 Geschwindigkeit (l/h)	133	180	190	200
Stromversorgung (V)	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz
Gesamtanschlusswert (55°C Warmwasseranschluss) kW	22,02	25,72	25,88	27,26
Verbrauch kW/Std.	15,41	18,00	18,12	19,08
Gesamtanschlusswert (15°C Kaltwasseranschluss mit WRG) kW	31,55	33,75	35,41	37,79
Verbrauch kW/Std.	20,08	23,62	24,79	26,45
Gesamtanschlusswert (15°C Kaltwasseranschluss mit WP7) kW	17	19,2	20,9	23,3
Verbrauch kW/Std.	11,90	13,44	14,63	16,31

Unter Vorbehalt des Rechts auf Änderungen der technischen Eigenschaften. Abbildungen unverbindlich.

A= Eck- Version

SERIE KT-X 100	KT-X 100 P	KT-X 100 PV	KT-X 100 PA	KT-X 100 PVP	KT-X 100 PAP	KT-X 100 PPAP
Korbleistung pro Stunde mit 2 Minuten Kontaktzeit gemäß DIN 10510 (Geschwindigkeit II)	135	170	190	225	240	260
Maximaler Korbleistung pro Stunde (Geschwindigkeit III)	182	230	257	304	324	351
Korbleistung bei Geschwindigkeit I (Intensivspülgang)	122	153	171	203	216	234
Gesamtlänge der Maschine ohne Trockenzone (mm)	2250	2850	3150	3750	4050	4300
Tankinhalt (L)	108	148	188	228	268	268
Klarspülwasserverbrauch pro Korb (L bei kontinuierlichem Gebrauch)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Stromversorgung	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz	400V 3N 50Hz
Anschlusswert mit Trocknung und WP (Kaltwasseranschluss bei 15°C) kW	20,29	22,12	22,4	29,48	31,32	32,22
Durchschnittlicher Stromverbrauch (kWh)	13,78	16,52	17,23	24,43	25,15	26,56

SCHMOLKE

Großküchensysteme



Österreichische
Küchentechnik
AG